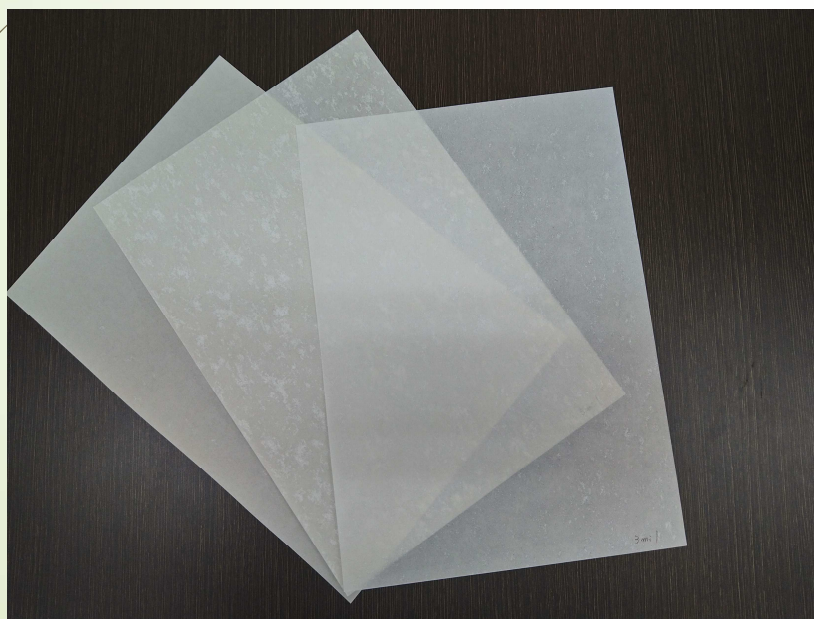


2023/02/9

ノーメックス等 海外生産の材料は現在納期が非常にかかる・価格がどんどん値上がりする・入手できる物量に制限がある等で非常に扱い難い材料となってきました。そこで、入手性が安定している日本製の同等素材のご紹介です。

TTトクロン 絶縁紙(ポリアラミド繊維)



ノーメックスより入手性がよく必要数入手可能

短納期で入手可能

同等価格

用途 変圧器・モーター・エレクトロニクス他

物性等は別紙参照ください。

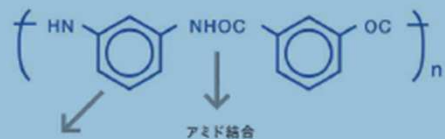


FEATURE

メタアラミドの特徴

メタアラミドは直鎖状全芳香族ポリアミドであり、物理的・化学的性質に優れ、耐熱性、高い引張強度と絶縁性を有するスーパー繊維です。TT-TOKRON は特種東海製紙が長年培った紙の製造技術を用いてメタアラミド繊維をシート化しています。

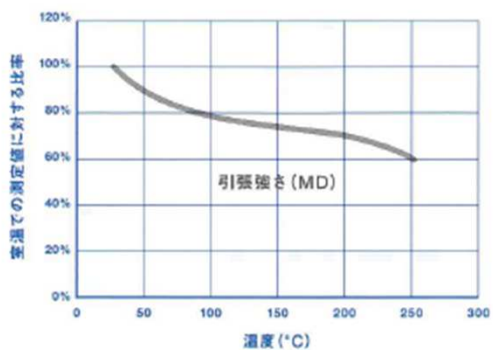
ポリメタフェニレンイソフタルアミド (PMIA)



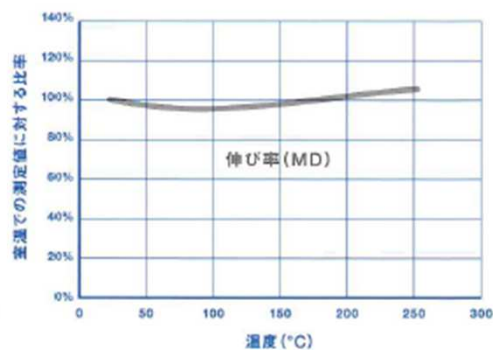
芳香環：結合部以外は芳香族(Aromatic)のみで構成

機械特性の温度依存性

引張強さの温度依存性 (10mil)



伸びの温度依存性 (10mil)



UL 認定状況

公称厚み (mm)	UL94 Flame Class	UL746B		UL746A		
		R. T. I. °C		HAI	HVTR	CTI
		電気的特性	機械的特性			
0.051	-	220	220	3	2	3
0.076	-	220	220	3	2	3
0.120	V-0	220	220	2	2	3
0.178	V-0	220	220	2	2	3
0.254	V-0	220	220	0	2	3

Confidential

2019年8月6日

特種東海製紙株式会社

物性試験結果

		弊社品						他社品					測定方法	
		2mil	3mil	5mil	6mil 相当品	7mil	10mil	2mil	3mil	5mil	7mil	10mil		
坪量	g/m ²	41.7	65.6	125.5	127.1	181.7	263.3	42.3	65.1	115.5	177.2	259.8	JIS P 8124	
厚さ	mm	0.065	0.088	0.146	0.148	0.181	0.266	0.065	0.084	0.144	0.190	0.274	JIS P 8118	
密度	g/cm ³	0.65	0.74	0.86	0.86	1.01	0.99	0.65	0.78	0.80	0.93	0.95	JIS P 8118	
透気抵抗度	秒	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	>5000	JIS P 8117	
絶縁耐力	kV/mm	15.4	18.3	23.7	25.7	29.7	31.5	15.8	19.3	23.8	30.3	29.6	ASTM D 149	
引張強さ	N/cm	縦	41.0	68.4	164.7	161.1	253.6	382.5	44.1	55.8	120.2	210.5	304.5	JIS P 8113
		横	24.0	43.5	94.9	110.0	151.9	240.7	22.0	33.1	71.4	121.9	183.1	
伸び	%	縦	6.3	9.1	14.4	13.0	18.8	21.0	7.8	6.9	11.8	20.7	20.9	JIS P 8113
		横	5.8	7.9	11.6	12.5	14.2	15.9	5.7	4.5	8.7	15.8	15.6	
引裂強さ	N	縦	0.75	1.07	2.39	1.86	2.64	4.75	0.64	1.24	2.13	3.77	6.34	JIS P8116
		横	1.30	1.86	3.62	2.75	4.82	7.66	1.50	1.65	3.46	6.81	10.48	
乾熱寸法変化 300°C, 45min	%	縦	-2.3	-1.1	-1.0	-1.7	-0.8	-0.7	-2.2	-2.4	-1.7	-1.3	-0.8	JIS C 2323-3-3
		横	-1.2	-1.0	0.2	-2.0	-1.0	-1.7	-0.8	-0.2	-0.2	0.4	0.4	
吸湿寸法変化 23°C, 0%RH→ 30°C, 80%RH4hr	%	縦	0.2	0.4	0.3	0.5	0.2	0.1	0.3	0.4	0.4	0.4	0.3	自社法
		横	0.8	0.6	0.7	0.6	0.5	0.2	0.6	0.7	0.7	0.6	0.4	

※本物性値は任意の試験品の値であり、今後の開発試験により変動する可能性があります。
製品としての規格値ではございませんので、参考値としてご参照ください。

測定環境 23°C 相対湿度 50%

※問題ないか、必ずご評価の上、ご採用をご検討お願い致します。